

SERVICIO DE ESTERILIZACIÓN A BAJA TEMPERATURA POR OXIDO DE ETILENO



“Esterilizamos
productos
para cuidar la
salud de las
personas”



Xterrie

Esterilización en manos de expertos

UNILENE es una empresa especializada en prestar servicio de esterilización a baja temperatura por Óxido de Etileno a través de su línea **XTERIE**. Hecho aprobado en la certificación internacional **ISO 9001** para su sistema de gestión de procesos. Además está reconocida por la autoridad sanitaria de salud. Nuestro proceso de esterilización a baja temperatura se ciñe a las pautas normadas en el **"Manual de desinfección y esterilización hospitalaria"**.

X CARACTERÍSTICAS

Es un tipo de esterilización química, basada en el uso de un agente esterilizante denominado Óxido de Etileno. Se utiliza en el área médica desde hace más de 60 años y es un método de esterilización recomendado como ideal para aquellos elementos que no pueden esterilizarse con las técnicas tradicionales de calor y/o vapor. Es el método más apropiado para la esterilización del instrumental quirúrgico delicado, instrumentos ópticos, muchos materiales plásticos y otros materiales costosos o termosensibles.

Nuestros equipos garantizan los parámetros necesarios para la adecuada esterilización a baja temperatura.

X NUESTRO INSUMO

Nuestro sistema de esterilización a baja temperatura por óxido de etileno brinda la máxima protección al usuario. Cuenta con un cartucho blindado de polipropileno, con seguro de activación para ofrecer una total garantía y seguridad al momento de la activación del producto y durante el proceso. Además incluye la opción de uso automático para equipos **Bio Gas** y de otros fabricantes. El cartucho **Unigas Plus** está especialmente diseñado para trabajar con el sistema de difusión de **Unilene**.



X PARÁMETROS USADOS EN LA ESTERILIZACIÓN

- Concentración del gas: 560mg/L
- Cartuchos blindados con 100% de Oxido de Etileno
- Temperatura: 45° C.
- Humedad: Mayor a 40% de humedad relativa..
- Tiempo de exposición: 12 horas de gasificación, 4 horas de ventilación

Servicio de Esterilización por Óxido de Etileno

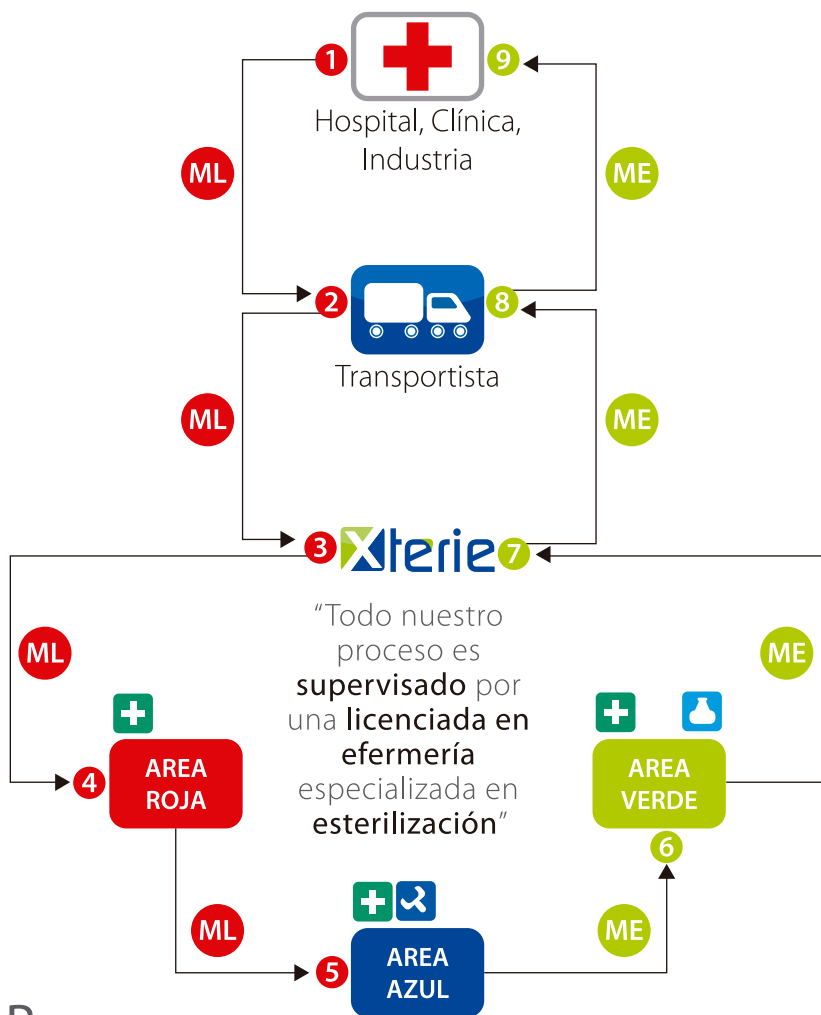
Nuestras móviles realizan el traslado del material a esterilizar

TOTALMENTE GRATIS

La esterilización a baja temperatura es ampliamente utilizada en envases, productos médicos, motores eléctricos, baterías, materias primas, instrumental quirúrgico, principios activos, textiles laminados descartables, gomas, plásticos, instrumental óptico, entre otros. En general **se puede esterilizar por Oxido de Etileno cualquier artículo termolábil**, con la única recomendación de controlar la aireación si el artículo es poroso.

Xterie es la **única empresa** que brinda el servicio de esterilización por óxido de etileno que cuenta con el **ISO 9001 e ISO 13485** para el proceso de esterilización a baja temperatura.

Nuestro proceso de Esterilización



Nuestra central de esterilización cuenta con documentos técnico administrativos aprobados que describen nuestra organización, funciones y procedimientos

Recursos Humanos

- Enfermera acreditada
- Ingeniero colegiado
- Químico Farmacéutico

Nomenclaturas

- Material limpio no esteril
- Material esterilizado

Area Roja: Se realizan las actividades de recepción, clasificación y acondicionamiento del material contaminado

Area Azul: En esta zona se recibe, prepara, embala y se carga el material limpio no esteril en los equipos de esterilización a baja temperatura por Oxido de Etileno.

Area Verde: En esta área se descarga, almacena, distribuye y despacha el material esterilizado

contactenos@xterie.com
www.xterie.com



Xterie
Esterilización en manos de expertos

Monitorización del método de esterilización

Nuestro proceso cuenta con documentación, la cual certifica no sólo códigos de falla sino también el perfil del proceso, indicando **el tiempo, la humedad relativa exacta**, verificación a través de un **indicador biológico** de esterilidad del producto (individual por carga) y también una avanzada técnica propia de verificación de trazas de óxido de etileno la cual certifica que los materiales están aptos para ser entregados a nuestros clientes y ser así utilizados por los usuarios y pacientes de las instituciones.

Para garantizar la adecuada esterilización de los productos suministrados por la central se utilizan una serie de controles:

X CONTROL FÍSICO DEL ESTERILIZADOR

Registro gráfico del ciclo que documenta que el esterilizador ha alcanzado el vacío, la temperatura, humedad y presión adecuados.

X CONTROL DEL PRODUCTO

Indicador químico externo del paquete: documenta en cada paquete el correcto funcionamiento del esterilizador.

Indicador químico interno del paquete: documenta que el agente esterilizante ha penetrado en el interior del paquete. Se utiliza en cada ciclo dentro de un paquete de prueba que se abre en la central al finalizar el ciclo para así poder liberar el material sin esperar los resultados del indicador biológico.

X CONTROL DE CARGA MICROBIANA

Indicador biológico: documenta la eliminación de vida microbiana (esporas de bacilo *Stearotermóphilus* o *subtilus*) de los objetos esterilizados. Requiere 24-48 horas para verificar el crecimiento (-) de la espora, aunque se están introduciendo otras de lectura rápida que verifican el crecimiento en 1- 4 horas. Antes de almacenar el material estéril se deja enfriar para evitar condensaciones y se comprueba que los envoltorios mantienen su integridad, que los controles químicos externos son correctos y que el paquete está identificado.

Todos nuestros procesos son controlados y monitoreados por medio de monitores físicos, indicadores químicos y biológicos.



Nuestros equipos de esterilización cuentan con ciclos automáticos que brindan seguridad al usuario y garantizan la adecuada ventilación y extracción del agente químico